

Рекомендации при эксплуатации тензопреобразователей избыточного давления

1 Эксплуатационные ограничения

1.1 Контролируемые среды: азот, кислород, углекислый газ, вода, морская вода и их пары; бензин, толуол, фенол, формальдегид и их смеси; органические и неорганические масла.

1.2 Контролируемая среда не должна содержать примесей, вызывающих коррозию деталей тензопреобразователя.

1.3 Полость, воспринимающая давление контролируемой среды изготовлена из титанового сплава с содержанием титана 87%.

1.4 Предпочтительными материалами для присоединения к ответным частям могут быть титан или алюминий и их сплавы, в том числе оксидированные.

1.5 При использовании тензопреобразователей исключить гидравлический удар, возникающий в результате резкого изменения давления, вызванного крайне быстрым изменением скорости потока жидкости в трубопроводе, для чего в нем предусмотреть устройства, предохраняющие от гидроудара при эксплуатации.

1.6 В процессе монтажа и испытаний тензопреобразователи разрешается брать только за корпус.

1.7 ВНИМАНИЕ! НЕ ДОПУСКАЕТСЯ:

- приложение усилия к крышке и к коллектору при закручивании тензопреобразователя в процессе его монтажа и эксплуатации;

- чистка внутренней полости тензопреобразователя во избежание повреждения и разрушения мембраны чувствительного элемента;

- механические повреждения и попадания на электрическую схему грязи, воды, агрессивных сред.

- эксплуатация тензопреобразователей в системах с давлением, превышающем предельные значения давления.

- уплотнение тензопреобразователей по резьбе, во избежание их порчи, кроме конической резьбы (для серии НР). Уплотнение тензопреобразователей должно производиться конусом по кромке (для серии РТ, МД, МС) или прокладкой по уплотнительной канавке (для серии НР).

1.8 Тензопреобразователи должны быть защищены от накопления и замерзания конденсата на тензочувствительной полупроводниковой схеме и во внутренней полости при его эксплуатации в диапазоне минусовых температур.

2 Подготовка изделия к использованию

2.1 В зимнее время тару с тензопреобразователями распаковывают в отапливаемом помещении не ранее, чем через 6 часов после внесения их в помещение.

2.2 При проведении внешнего осмотра должно быть установлено соответствие тензопреобразователей следующим требованиям:

- тензопреобразователи не должны иметь повреждений, препятствующих их применению;
- маркировка должна соответствовать данным в этикетке.

3 Использование изделия

3.1 Порядок действия обслуживающего персонала

3.1.1 Тензопреобразователи монтируются в любом положении в пространстве.

3.1.2 Включение тензопреобразователей в работу производится согласно схеме приложения А.

4 Техническое обслуживание

4.1 Общие указания

4.1.1 В процессе монтажа и испытаний тензопреобразователи разрешается брать только за корпус.

4.1.2 Тензопреобразователи при эксплуатации должны использоваться в диапазоне температур, указанных в руководстве по эксплуатации, если исключена конденсация влаги на электрическую схему и обмерзание при включенном питании.

4.1.3 Гарантийный срок эксплуатации – 24 месяца, включая гарантийный срок хранения, с даты отгрузки при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации, указанных настоящим руководством по эксплуатации.

4.1.4 При нарушении условий 4.1.3 гарантийные обязательства предприятия-изготовителя прекращаются.

4.2 Меры безопасности

4.2.1 По способу защиты человека от поражения электрическим током тензопреобразователи относятся к классу III по ГОСТ 12.2.007.0-75.

4.2.2 Не допускается эксплуатация тензопреобразователей в системах, давление в которых может превышать соответствующие предельные значения давлений, указанные в руководстве по эксплуатации.

4.2.3 Присоединение и отсоединение тензопреобразователей от магистрали должно производиться при отсутствии давления и электрического питания.

4.2.4 Не допускается работа обслуживающего персонала без проведения инструктажа по технике безопасности при работе с электроизмерительными приборами и оборудованием, с образцовыми манометрами с верхними пределами измерения от 10 до 250 МПа (от 100 до 2500 кгс/см²).